



**DIRECCIÓN DE
ÓRGANOS
AUXILIARES**

CONSEJOS CONSULTIVOS Y COMITÉS DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA.

OCTUBRE- DICIEMBRE 2018

- 1.- CONSEJO MUNICIPAL DE PROTECCION CIVIL.
- 2.- CONSEJO MUNICIPAL DE FOMENTO Y DESARROLLO ECONOMICO.
- 3.- CONSEJO MUNICIPAL DE DESARROLLO RURAL SUSTENTABLE.

ENERO-ABRIL 2019

- 4.- CONSEJO CONSULTIVO DE COMISARIOS MUNICIPALES.
- 5.- CONSEJO CONSULTIVO DE COMISARIOS EJIDALES Y BIENES COMUNALES.
- 6.- COMITE DE CONSULTA Y PARTICIPACION CIUDADANA.
- 7.- CONSEJO MUNICIPAL DE SEGURIDAD PÚBLICA.
- 8.- CONSEJO MUNICIPAL DE PARTICIPACION SOCIAL EN LA EDUCACIÓN.
- 9.- CONSEJO MUNICIPAL DE DESARROLLO URBANO Y VIVIENDA.
- 10.- CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE TURISMO.

EN TRÁMITE ABRIL 2019

- 11.- CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE CULTURA Y ARTES.
- 12.- CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE CULTURTA FISICA Y DEPORTES.

CHILPANCINGO GUERRERO, 23 DE ABRIL DEL 2019.